

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/ T 1574—92

工业自动化仪表盘用接线座

1992—05—27发布

1993—04—01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围.....	(1)
2 引用标准.....	(1)
3 术语.....	(1)
4 产品分类.....	(1)
5 正常工作条件.....	(2)
6 技术要求.....	(2)
7 试验方法.....	(4)
8 检验规则	(10)
9 标志、包装、运输、贮存	(11)
附录A 接线座附件 标记块和隔离块 (补充件)	(12)
附录B 接线座安装轨尺寸 (补充件)	(13)

本标准参照采用国际IEC947—7—1《低压开关与控制设备 辅助设备 铜导线接线座》(1989年版)。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了工业自动化仪表盘用接线座(以下简称接线座)的一般规则 and 基本要求。接线座主要用于工业自动化仪表盘内外仪表和信号系统以及电保护装置的导线连接。

本标准适用于额定电压不超过500V, 连接圆铜导线截面不大于 2.5mm^2 的各种型式接线座。接地型接线座的连接圆铜导线截面为 6mm^2 。

在制订各类接线座的产品标准时, 除需符合本标准的要求外, 还应对产品本身所具有的特殊要求作出具体的规定。

2 引用标准

GB 1497 低压电器基本标准

GB 5169-4 电工电子产品着火危险试验 灼热丝试验方法和导则

GB 4207 固体绝缘材料在潮湿条件下相比漏电起痕指数和耐漏电指数的测定方法

GB 2423 电工电子产品基本环境试验规程

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

ZB Y003 仪器仪表包装技术条件

3 术语

3.1 〔接线〕端子 terminal

用来与外部电路进行电连接的导电部件。

3.2 绝缘件 insulator

为保持端子的位置或为保护端子绝缘的部件。

3.3 端子组件 terminal assembly

二个或多个组成同一导电部件的端子。

3.4 接线座 terminal block

由一个或多个相互绝缘的端子或端子组件所组成的接线器件。

3.5 安装轨 mounting track

用于对接线座作固定、移动或重新排列的部件。

4 产品分类

接线座按其用途可分为:

a. 基型;

b. 联络型;

- c. 试验型;
- d. 试验联络型;
- e. 固定电阻型;
- f. 可调电阻器型;
- g. 开关型;
- h. 熔断器型;
- i. 接地型;
- J. 零线或中性线型;
- k. 特殊型。

5 正常工作条件

5.1 环境温度

- a. 环境温度上限为55℃。
- b. 环境温度下限为-25℃

接线座预期用于环境温度上限超过55℃的条件时, 用户应向制造厂申明。

5.2 相对湿度: ≤90%。

5.3 污染等级: 对接线座推荐采用GB1497中4.5.3条规定的污染等级3。

5.4 大气压力: 安装地点的大气压力为86~108kPa。

5.5 安装条件

5.5.1 安装轨安装

对采用安装轨安装的接线座, 安装轨的型式及其尺寸应符合附录B(补充件)的规定。

5.5.2 安装类别

接线座推荐采用GB1497中4.6.3条规定的安装类别Ⅲ。

6 技术要求

6.1 外观要求

6.1.1 绝缘件

绝缘件表面应平整、光滑、无疏松孔及裂纹。

6.1.2 绝缘件颜色

- a. 接地型接线座绝缘件的颜色为黄绿双色;
- b. 零线或中性线型接线座绝缘件的颜色为淡蓝色;
- c. 接线座上直接操作件的绝缘部分的颜色为大红色;
- d. 其它各种绝缘件颜色推荐用灰色或黑色。

6.1.3 端子

接线座中的端子表面应清洁, 必须经防蚀处理, 不应有斑迹、裂纹、涂覆起皮现象。

6.1.4 标记

接线座的每一端子应在明显处留有标记的位置。

6.2 绝缘件材料和结构要求

6.2.1 材料

接线座的绝缘件应选用具有阻燃性能, 且能满足下列要求的材料。

6.2.1.1 抗非正常热和着火危险性能

接线座的绝缘件应具有抗非正常热和着火危险的性能。绝缘件应能承受试验持续时间为 30 ± 1 s的灼热丝试验。

6.2.1.2 自由跌落性能

用长600mm的安装轨，其上装有不少于500mm的接线座排，在高度为1m处自由落下至刚性平面上，接线座的绝缘件不应有影响正常使用的损坏。

6.2.1.3 耐高温性能

接线座的绝缘件应能承受100℃，历时2h的高温试验。试验后，绝缘件不应有影响正常使用的变形和损坏。

6.2.1.4 耐低温性能

接线座的绝缘件应能承受-40℃，历时2h的低温试验。试验后，绝缘件不应有影响正常使用的变形和损坏。

6.2.2 结构

接线座的绝缘件结构应能满足下列要求。

6.2.2.1 电气间隙与爬电距离

电气间隙值的选择与安装类别、污染等级及额定电压得出的相对地电压有关。

爬电距离值的选择与安装类别、污染等级及额定电压等有关。

a. 接线座的电气间隙推荐值为0.8mm；

b. 接线座的爬电距离推荐值为8mm。其相比漏电起痕指数(CTI)应大于175。

若采用的电气间隙与爬电距离大于或等于推荐值时，可不必进行绝缘强度试验；若采用小于推荐值，则必须进行试验电压为2500V的绝缘强度试验。

6.2.2.2 结构安全性

接线座的结构不得使非直接相连的导线接触端子，也不得在更换端子时损伤绝缘或缩小电气间隙和爬电距离。

6.2.2.3 接线座的固定

接线座应可靠和牢固地安装在安装轨上，并能灵活拆装。

6.3 端子性能要求

端子应具有足够的机械强度和良好的导电能力，以保证与导线相接时有可靠的机械连接和电接触。除金属部件中有足够的弹性以补偿绝缘材料的变形外，导线与端子连接时的接触力不得通过绝缘件传递。

6.3.1 机械强度

端子应保证在夹紧导线时，其紧固件与端子不因变形而失效。

6.3.2 对导线的夹紧能力

端子应能可靠地连接额定截面容纳量范围内的导线，夹紧时应保证既能压紧导线，又不会损伤导线和端子。

6.3.3 弯曲

端子在连接额定截面容纳量范围内的导线并受弯曲作用时，不应从端子处脱落，且不应在近夹紧件处断裂。

6.3.4 拉力

端子在连接额定截面容纳量范围内的导线并受拉力作用时，不应从端子处脱落，且不应在近夹紧件处断裂。

6.3.5 额定截面

端子如用于连接未经处理的导线，应能方便地插入最大额定截面积的导线。

6.3.6 电压降

端子的最大电压降不应影响接线座的正常使用。

对基型接线座其电压降不得超过4.8mV。

其它各种形式接线座的电压降值由产品标准规定。

6.3.7 抗锈性能

接线座的黑色金属部件, 表面应具有防锈保护。表面不得出现不可擦去锈斑。

6.4 接线座电气性能要求

6.4.1 绝缘电阻

在周围环境温度为 $15\sim 35^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度为不大于85%的条件下, 接线座各端子之间及端子与固定装置之间的绝缘电阻应不小于 $50\text{M}\Omega$ 。

6.4.2 绝缘强度

在周围环境温度为 $15\sim 35^{\circ}\text{C}$ 和相对湿度为不大于85%的条件下, 接线座各端子间及端子与固定装置之间, 应能承受试验电压为2500V的绝缘强度试验, 而不产生击穿和飞弧现象。

6.4.3 温升

基型接线座端子上任何部位的温升均不得超过 45°C

其他各型接线座的温升由产品标准规定。

6.4.4 短时耐受电压

基型接线座应能承受 $120\text{A}/\text{mm}^2$, 历时1s的试验(以连接导线最大截面积计), 试验后, 接线座的任何部位不得损坏至影响使用功能。

其它各型接线座由产品标准规定。

6.4.5 耐湿热性能

在湿热环境中, 接线座的绝缘强度绝缘电阻性能仍应符合6.4.1条和6.4.2条的要求。

耐湿热性能可选择以下试验条件加以验证:

a. 试验Ca: 恒定湿热试验

接线座在使用中不考虑表面凝露和呼吸作用时, 可选用恒定湿热试验。其温度应保持在 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度为 $93\%\pm 3\%$, 试验周期为96h。

b. 试验Db: 交变湿热试验

除上述情况外, 接线座可选用交变湿热试验; 其高温温度为 55°C , 相对湿度为 $93\%\pm 3\%$, 试验周期为48h。

6.5 耐冲击性能

接线座应能经受冲击频率为 $40\sim 80$ 次/分, 加速度为 10g 的冲击试验4000次, 试验后, 无电接触的损坏及机械损伤, 导线连接仍应牢固。

7 试验方法

7.1 试验前准备与条件

7.1.1 凡进行试验的试品, 必须符合产品图样及技术文件的要求。

7.1.2 当制造厂规定导线的端部需要专门处理时, 试验报告应指出所用的处理方法, 并用这种导线与接线座连接后, 再进行各种试验。

7.1.3 用于试验的接线座应是新的和洁净的, 并按照正常使用情况安装; 试验一般可在环境温度为 $15\sim 35^{\circ}\text{C}$ 的范围内进行。

7.2 外观质量检查

用目检方法检查。

7.3 绝缘件材料和结构性能试验

7.3.1 材料性能试验

7.3.1.1 抗非正常热和着火危险性能试验

接线座产品标准应根据实际需要规定绝缘件进行必要的着火危险试验。

除非产品标准另有规定, 试验应按GB5169-4的规定进行。

试验采用的灼热丝顶端温度为：

- a. 支持或固定载流部件的绝缘件应采用 $850 \pm 15^\circ\text{C}$ 或 $960 \pm 15^\circ\text{C}$ ，推荐使用 $960 \pm 15^\circ\text{C}$ ；
- b. 接地部件和不支持载流部件的绝缘件，应采用 $650 \pm 15^\circ\text{C}$ 。

绝缘件凡符合下列两种情况之一，可以认为经受住灼热丝试验：

- a. 无火焰或不灼热；
- b. 如果绝缘件周围的零件或下面的铺底层产生燃烧或灼热，但在灼热丝移去后30s内熄灭，而周围零件或下面的铺底层又未完全烧着。

当铺底层使用了绢纸覆盖的松木板时，绢纸不应起火，松木板不应烧焦。

7.3.1.2 自由跌落性能试验

自由跌落性能试验应按下述规定进行：

- a. 试件为装在安装轨上的接线座组件，接线座组件长度不短于500mm，安装轨长度为600mm；
- b. 试验条件

试验台面：试验台面应为平整坚硬的水泥地面或钢板台面；

跌落高度：1m；

跌落方式：接线座向下呈水平状以自由落体方式跌落；

跌落次数：4次。

7.3.1.3 耐高温试验

耐高温试验应按 GB2423-2 的规定进行，试验温度为 $100 \pm 2^\circ\text{C}$ ，保持时间为2h。

7.3.1.4 耐低温试验

耐低温试验应按 GB2423-1 的规定进行，其试验温度为 $-40 \pm 2^\circ\text{C}$ ，保持时间为2h。

上述7.3.1.3（或7.3.1.4）条试验中，应在该高（低）温下进行导线和端子的拧紧、旋松各三次的机械强度性能试验，然后在正常大气条件下恢复，其恢复时间要足以达到温度稳定，一般不得小于1h，然后对接线座进行外观检查。

7.3.2 结构性能试验

7.3.2.1 绝缘材料的相比漏电起痕指数（CTI）的测定

绝缘材料的相比漏电起痕指数（CTI）是选择爬电距离和电气间隙所必要的参数，其测定方法应按GB4207的规定进行。

7.3.2.2 结构安全性试验

用尺寸检查法测量接线座的电气间隙和爬电距离。

7.3.2.3 接线座的固定试验

接线座固定试验的顺序和要求应按下列规定进行。测试期间不得有接线座从安装轨上脱落，也不应有其它任何的损伤。

- a. 取长150mm、直径符合表1的弹簧钢丝固定在端子上，拧紧力矩按表2规定；

表 1 固定试验参数

接线座额定截面, mm	力, N	引线的直径, mm
0.2~2.5	1	1.0
6.0	5	2.8

表 2 拧紧力矩

端子螺钉的直径, mm	拧紧力矩, N·m
2.5	0.4
3.0	0.5
3.5	0.8
4.0	1.2
4.5	1.8
5.0	2.0

b. 从距紧固件中心点100mm处对弹簧钢丝分别施加有规则无冲击的力, 如图1, 力的大小符合表1规定;

c. 施力次数各为10次, 每次间隔时间不大于1min。

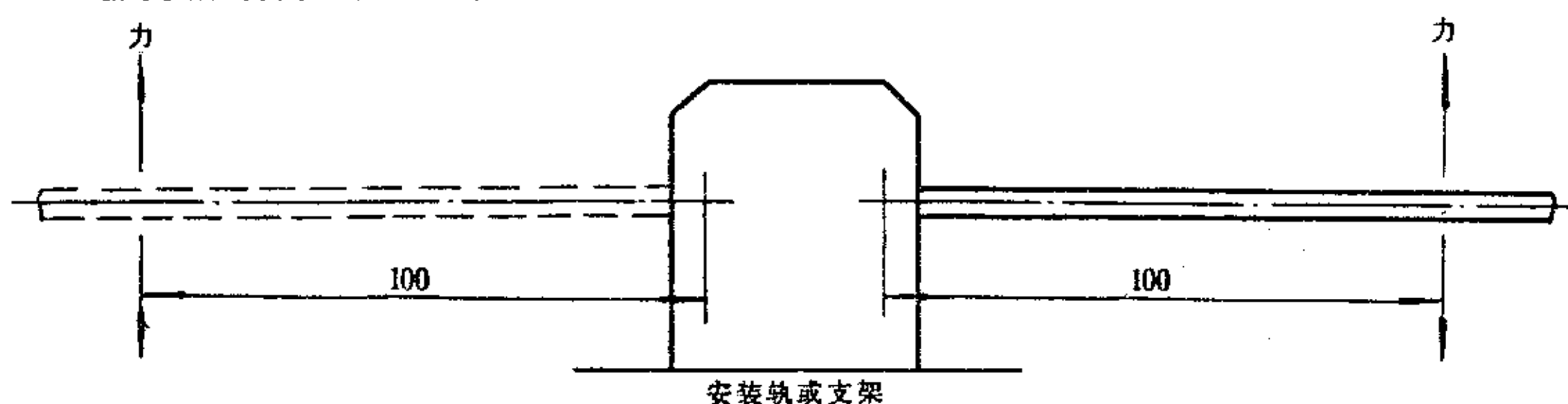


图 1 接线座在支架上的固定和测试

7.4 端子性能试验

7.4.1 机械强度试验

试验用导线截面应是接线座额定截面容纳量中的最大值, 导线为单股的。导线应被拆装各5次。试验的拧紧力矩按表2规定。

机械强度试验前后应按7.4.6条的方法测量电压降。

7.4.2 导线的夹紧能力试验

在额定截面的容纳量范围内(见表3), 首先用最大截面导线, 然后用最小截面导线与接线座各连接一次。拧紧力矩按表2的规定。

试验中, 导线应容易地插入端子中。

7.4.3 弯曲试验

对连接端部不作预处理导线的端子要进行弯曲试验, 每个试验要分别在两个新的接线座上进行。

试验用导线的型式、根数、截面积由产品标准规定。

弯曲试验的顺序和要求如下:

a. 按图2所示的方法进行弯曲试验;

表 3 接线座的额定截面和额定连接容纳量
mm²

额定截面	额定连接容纳量
0.75	0.2—0.5—0.75
1.0	0.5—0.75—1.0
1.5	0.75—1.0—1.5
2.5	1.0—1.5—2.5
6.0	2.5—4.0—6.0

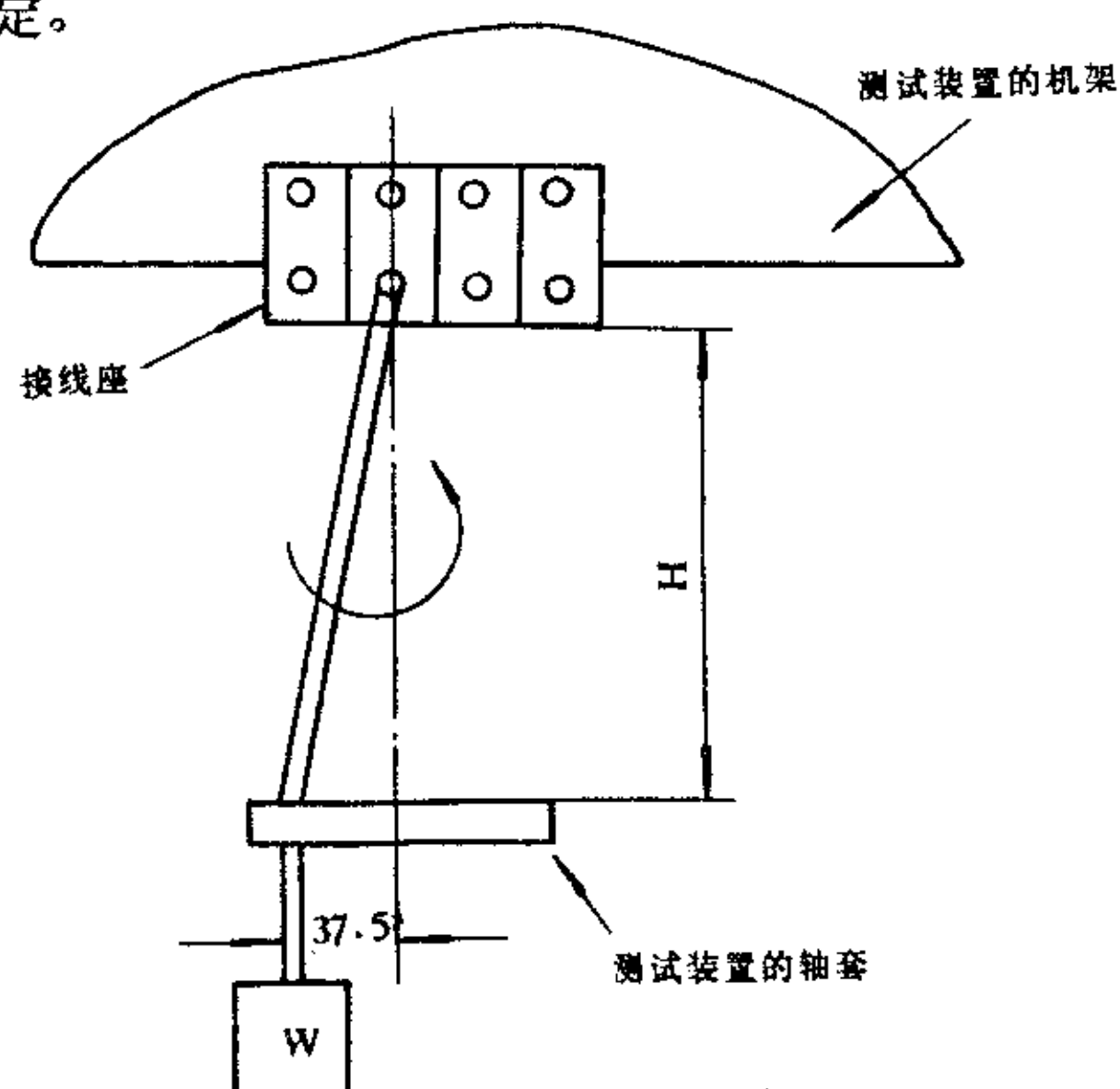


图 2 弯曲、拉力试验测试装置

b. 按表2的拧紧力矩将导线与端子连接, 完毕后撤除力矩, 使连接状态保持到试验完成为止;

c. 一个接线座每次应按额定截面对应的连接容纳量中最大和最小导线试验;

d. 端子上连接导线的长度应比图2中的H长76mm, 导线自由端通过轴套后悬一重物W, 轴套转速为 $10 \pm 2r/min$, 轴套中穿导线的孔应保持润滑, 以防导线扭缠;

e. 每根导线的试验周期为圆盘转135转。

试验参数见表4。

表 4 弯曲和拉力试验的参数

导线截面, mm ²	轴套导线孔直径, mm	H±13, mm	W, kg	轴向拉力, N
0.2	6.4	260	0.3	10
0.5	6.4	260	0.3	30
0.75	6.4	260	0.4	30
1.0	6.4	260	0.4	35
1.5	6.4	260	0.4	40
2.5	9.5	279	0.7	50
6.0	9.5	279	1.4	80

在试验期间导线不应从端子上脱落, 端子及导线不应受损至影响使用。试验后, 每根被试导线立即按7.4.4条的要求进行拉力试验。

对连接端部作预处理导线的端子, 不进行弯曲试验。

7.4.4 拉力试验

在进行7.4.3的弯曲试验后, 在同一导线上施加按表4规定的拉力。试验时, 紧固螺钉不应重新紧固, 所施力应平稳, 无冲击, 且导线不应从端子脱落。历时1min, 端子和导线不应受损至影响使用。

7.4.5 额定截面的试验

连接端部未经预处理导线的端子, 应进行额定截面的试验。

测试在端子的紧固件完全打开状态时的5个新的试品上进行, 量规和导线截面额定值的关系见表5。量规型式见图3, 量规应用量规钢制造。

表 5 导线的截面和相应量规的参数关系

导线截面, mm ²		量规参数, mm			
软导线	硬导线 (单股或多股)	式样符号	a	b	a, b的极限偏差
1.5	1.5	A1	2.4	1.5	0 -0.05
2.5	2.5	A2	2.8	2.2	
2.5	4.0	A3	2.8	2.4	
4.0	6.0	A4	3.6	3.1	0 -0.06
6.0	10.0	A5	4.3	4.0	

注: 对于额定截面积为0.75和1.0的端子, 可用截面积为对应额定截面导线作模拟量规, 插拔力不大于5N。

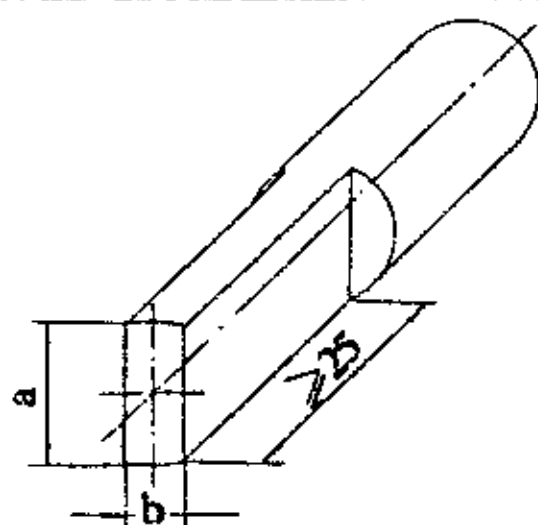


图 3 量规型式

7.4.6 电压降试验

在下列情况下应进行电压降试验：

- a. 机械强度性能试验前后；
- b. 温升试验前后；
- c. 短时耐受电流试验前后。

电压降试验应按下述方法进行：

7.4.6.1 上述情况a的试验是在单个接线座上进行。先用截面积为端子额定连接容纳量最大值的硬导线试验，如试验通过，再用截面积为端子额定连接容纳量最小值的软导线试验。导线用表2给出的拧紧力矩将端子可靠地连接。

7.4.6.2 上述情况b的试验是在5个相邻的接线座上进行，接线座用额定截面积的聚氯乙烯绝缘导线串接，如图4。导线按表2给出的拧紧力矩将端子可靠地连接，所用的连接导线每根长度1m。

7.4.6.3 上述情况c试验是在单个接线座上进行，导线用表2给出的拧紧力矩将端子可靠地连接。

7.4.6.4 在整个试验期间，不允许改变试验的安排，也不允许再拧紧端子的螺钉。在温度上升和冷却到稳定值之间，不少于2h。

7.4.6.5 电压降的测量方法如图4所示，测量点至接线端子紧固件中心距离等于10mm；如果连接导线端部为经过处理的导线端子，则测量点必须在导线上，并不得与导线端部相碰。

7.4.6.6 测量时用直流压降法，电流值按表6额定截面对应的试验电流值的1/10选取。

7.4.6.7 基型接线座在上述a（或b、c）试验以前测量的电压降不应超过3.2mV，试验以后的电压降值不应超过4.8mV。

试验型、试验联络型等接线座在上述a（或b、c）试验以前测量的电压降值不应超过4mV，试验以后的电压降值不应超过试验前测量值的150%。

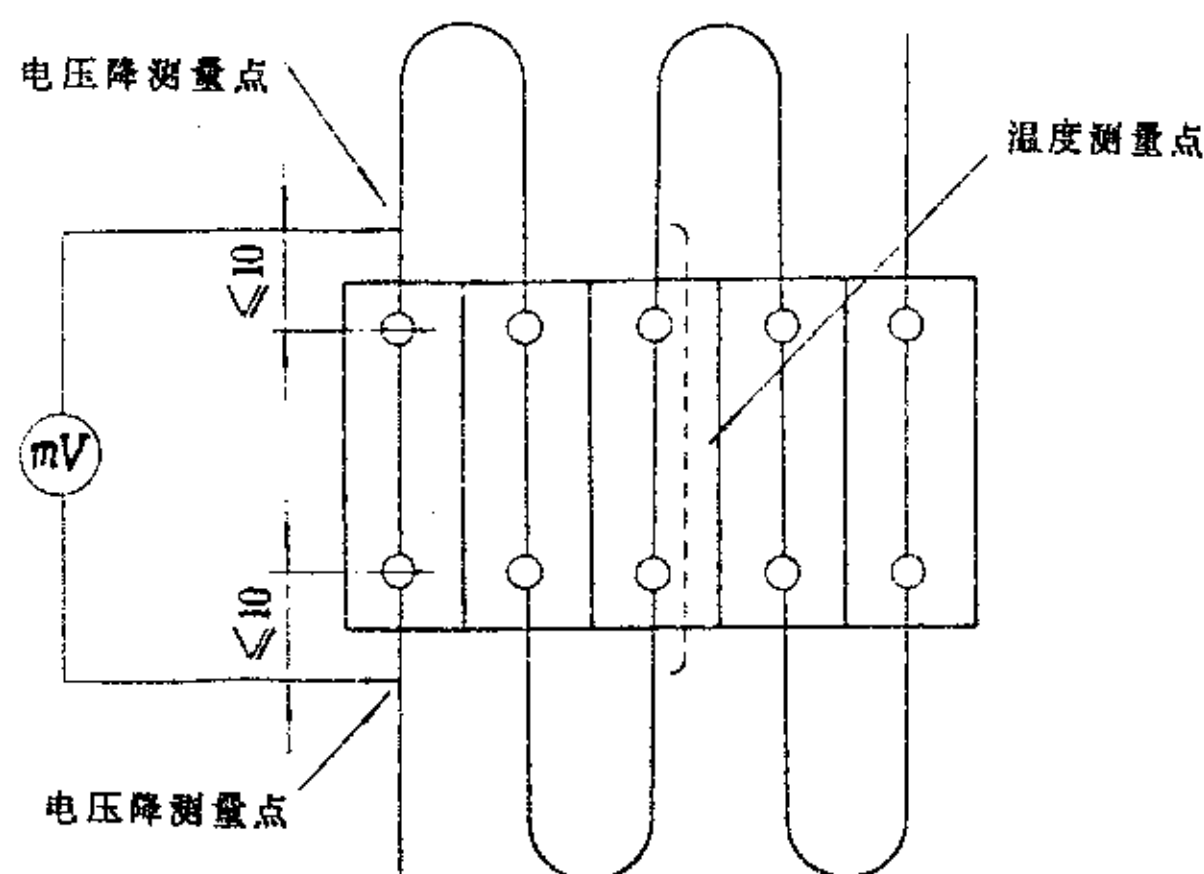


图 4 电压降和温升测量示意图

表 6 与额定截面对应的试验电流值

额定截面, mm ²	0.2	0.5	0.75	1	1.5	2.5	6
试验电流, A	4	6	9	13.5	17.5	24	41

7.4.7 抗锈性能试验

抗锈试验采用以下试验方法:

试验前, 被试黑色金属部件应去除所有油污, 可浸入化学去油剂 (如纯汽油等) 中, 并不断搅动历时10min。

然后把被试部件浸入含10%氯化铵水溶液中历时10min, 溶液温度为 $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 。在甩掉部件上的液滴后 (不必干燥), 把部件放入温度为 $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 并充满了饱和水蒸气 (相对湿度100%) 的箱中存放10min。

接着将被试部件放在温度为 $100 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的加热室 (箱) 中放置10min, 然后检查被试部件应无锈迹, 但允许有不借用工具可擦去的黄色锈斑或尖端上锈点。

对于小弹簧及类似部件和难以擦到 (包括难以接近) 的部件, 可采用涂上油脂层, 以防止部件锈蚀, 仅在对所涂油膜之防护效果产生怀疑时, 这些部件才进行抗锈试验, 而试验前被试部件清洗油脂的试验程序不需进行。

7.5 接线座电气性能试验

7.5.1 绝缘电阻试验

绝缘电阻应用额定直流电压为500V的兆欧表测定。在加上额定电压经1min后读取绝缘电阻值。

额定电压加在:

- 相邻接线端子之间;
- 接线端子与安装轨 (或金属支架) 之间;
- 对试验型、试验联络型、开关型还应在同一接线座上的两个端子之间 (将其断路后)。

7.5.2 绝缘强度试验

绝缘强度试验在功率不小于0.5kVA的高压试验台上进行, 试验电压为2500V。分别将电压缓慢增加到规定数值, 并保持1min, 应无击穿和飞弧现象, 然后缓慢降低到零值, 切断电源。

额定电压施加位置同7.5.1条。

7.5.3 温升试验

7.5.3.1 将5个相邻接线座用截面积为该接线座额定截面的聚氯乙烯绝缘硬导线按图4连接, 用表2规定的拧紧力矩值将导线紧固。每根导线长度为1m。

7.5.3.2 接线座及其导线应该水平放置在绝缘平板上, 并将接线座固定牢靠。

7.5.3.3 温升试验之前, 按7.4.6条的方法测量电压降。

7.5.3.4 温升试验用50Hz交流电流, 其波形为正弦波, 用表6规定的与额定截面对应的电流值。

7.5.3.5 温升试验达到稳定温度后 (每5min读取一次, 当连续三次读数中任何相邻两次间的读数变化都小于 1°C 时, 认为已达稳定温度), 量取放置在中间的接线座的温度值, 与周围环境温度值比较求出温升值。

7.5.3.6 温升试验结束后, 待接线座冷却到周围环境温度时, 按7.4.6条的方法测量电压降。

7.5.3.7 周围环境温度的测量、被试接线座的安装、环境条件及温升的测量方法

试验时周围空气温度应在试验周期的最后四分之一时间内测量。测量时, 至少用两支温度计或热电偶, 并将它们均匀地放置在被试接线座的周围, 距被试接线座表面的水平距离约1m, 高度约为被试接线座高度的一半处。应保证温度计或热电偶免受外来气流、热辐射和温度急剧变化的影响, 以免产生测量误差。

周围环境温度用各测量点读数的平均值表示。

7.5.3.8 被试接线座应按正常使用条件安装，并置于以下环境条件中，不受阳光照射或其它热辐射的影响，且无外来气流的关闭的房间内；或在不通电的条件下，离被试接线座1m的范围内，风速不大于0.1m/s，并在试验过程中不会引入外来气流的地方。

试验的房间应有一定的容积，至少应能按照7.5.3.7条的规定，准确地测定周围环境温度。

7.5.3.9 试验时温升应用热电偶法测量。测量时，将热电偶的热端用银焊、锡焊、胶粘等法固定到被试接线座的测量点上，并将其两根偶线互相绞扭。

不应采用水银温度计，以免读数受交变磁场的影响。

7.5.4 短时耐受是电流试验

短时耐受电流试验的顺序和要求如下：

- a. 试验在单个接线座上进行，用端子连接最大额定截面的导线，拧紧力矩按表2规定；
- b. 按7.4.6条的方法测量电压降值；
- c. 电流值和持续通电时间按6.4.4条规定；
- d. 待接线座冷却至周围环境温度后再按7.4.6条的方法测量电压降。

7.5.5 耐湿热试验

耐湿热试验方法按GB2423-3或GB2423-4的规定进行。

7.6 耐冲击试验

将两端装有固定件组合在安装轨上的整排接线座，垂直安装在冲击试验台上，接线座接有额定截面的导线。在冲击频率为40~80次/分，加速度为10g的条件下，连续进行4000次的试验。试验后，端子不应跳出安装轨。

8 检验规则

8.1 检验分类

接线座的检验分为出厂检验和型式检验。

8.2 出厂检验

接线座须经出厂检验合格，并附有产品合格证书，方能出厂。

8.2.1 出厂检验规则

出厂检验可按GB2828—87的规定进行。抽样方案，合格质量水平（AQL），批量样本大小由产品标准规定。

8.2.2 出厂检验项目

出厂检验应按下列项目进行：

- a. 外观（见6.1条，7.2条）；
- b. 绝缘电阻（见6.4.1条，7.5.1条）；
- c. 绝缘强度（见6.4.2条，7.5.2条）。

8.3 型式检验

有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a. 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b. 正式生产后，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c. 正常生产时，定期或积累一定产量后，应周期性进行一次检验；
- d. 产品长期停产后，恢复生产时；
- e. 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f. 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。

两次型式试验间隔不得超过三年。

8.3.1 型式检验规则

用作型式检验的接线座，必须是按经规定程序批准的图样及技术文件制造的，并附有产品合格证书的产品。

型式检验的抽样方法及判定规则应符合GB2829—87的规定。抽样方案、判别水平DL、不合格质量水平RQL、试验分组等由有关标准规定。每一试验组用于试验的接线座的样本大小n不小于10。

8.3.2 型式检验项目

- a. 外观检查、外形尺寸和安装尺寸检查、电气间隙和爬电距离试验（见6.1、6.2.2.1条，7.2、7.3.2.2条）；
- b. 绝缘件材料检验（见6.2.1条，7.3.1条）；
- c. 绝缘件结构检验（见6.2.2条，7.3.2条）；
- d. 端子性能检验（见6.3条、7.4条）；
- e. 接线座电气性能检验（见6.4条，7.5条）；
- f. 耐冲击性能检验（见6.5条，7.5条）。

上述检验项目除8.3条情况b外必须全部进行。8.3条情况b应进行哪些项目，由产品标准规定。

8.3.3 型式检验程序

型式检验程序由产品标准规定。

9 标志、包装、运输、贮存

9.1 标志

9.1.1 产品标志

每个接线座在明显处应有清晰的永久性标志，一般包括以下内容：

- a. 制造厂厂名或（和）商标；
- b. 产品型号或标记；
- c. 产品主要参数；
- d. 产品标准号、名称（如有可能时）。

9.1.2 包装标志

包装标志应清楚整齐，且能保证不因运输或贮存较久而模糊不清，其标志一般包括以下内容：

- a. 制造厂厂名或（和）商标；
- b. 产品名称、型号及数量；
- c. 箱体外形尺寸；
- d. 净重或毛量；
- e. 产品标准号，名称（如有可能时）；
- f. 收货单位名称和地址；
- g. 其他储运标志。

9.2 说明书

制造厂应提供产品使用说明书或产品样本，并在产品说明书或样本中介绍产品的主要参数和推荐产品的适用范围，并应注明该产品符合的产品标准代号、名称。

如有必要，使用说明书应明确规定正确的安装、操作等特别重要的方法和措施。

9.3 包装

产品的包装应符合ZBY003的要求。

9.4 运输和贮存

接线座需在温度范围 $-40\sim+55^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度不超过95%（ 25°C 时）的条件下运输，贮存。

附 录 A
接线座附件 标记块和隔离块
(补 充 件)

A1 标记块

标记块是供接线座终端或接线座中间标注组别代号的部件。

A1.1 材料

标记块应选用符合接线座绝缘件要求的材料。

A1.2 结构要求

标记块结构除应保证标记块能可靠、牢固地安装在安装轨上外, 还应留有足够的空间, 用于放置标记。

A1.3 外观要求

标记块表面应平整、光滑、无疏松孔及裂纹。

标记块颜色推荐采用灰色或黑色。

A1.4 产品标志

每一标记块在明显处应有清晰的永久性标志, 其内容应与接线座的产品标志一致。

A2 隔离块

隔离块是用于增强接线座的绝缘强度和增加接线座的爬电距离的部件。

A2.1 材料

隔离块应选用符合接线座绝缘件要求的材料。

A2.2 外观要求

隔离块表面应平整、光滑、无疏松孔及裂纹。

隔离块颜色推荐采用灰色或黑色。

A2.3 产品标志

每一隔离块在明显处应有清晰的永久性标志, 其内容应与接线座的产品标志一致。

A3 外形尺寸

标记块和隔离块的外形尺寸应与相应的接线座的外形尺寸相一致。

附录 B

接线座安装轨尺寸

(补充件)

B1 安装轨采用“TH”型,“C”型,“G”型截面形状,其长度尺寸采用R10系列数系,推荐值为80,100,120,160,200,240,300,400,500,600,800,1000。

B2 “TH”型安装轨

B2.1 尺寸

安装轨的尺寸见图B1,这些尺寸应用于安装轨的全长,但可不在离端部10mm处进行校验。TH35-15

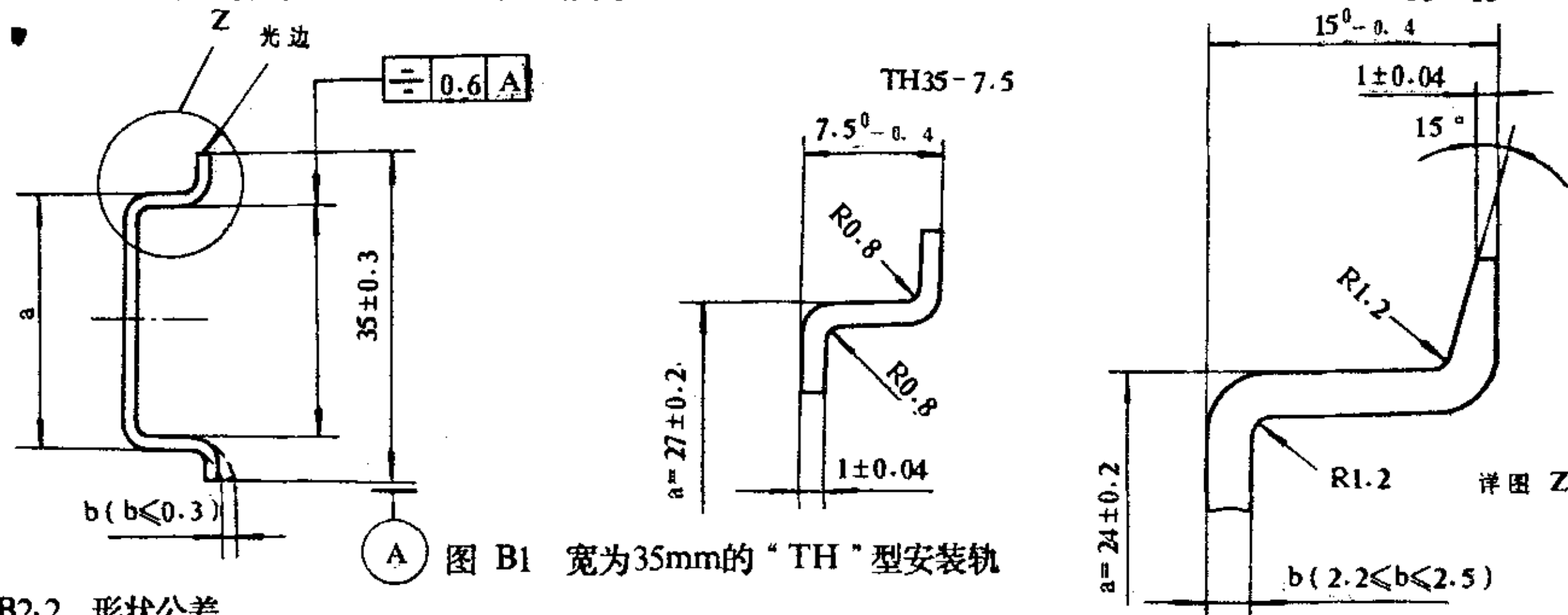


图 B1 宽为35mm的“TH”型安装轨

B2.2 形状公差

形状公差见图B2。

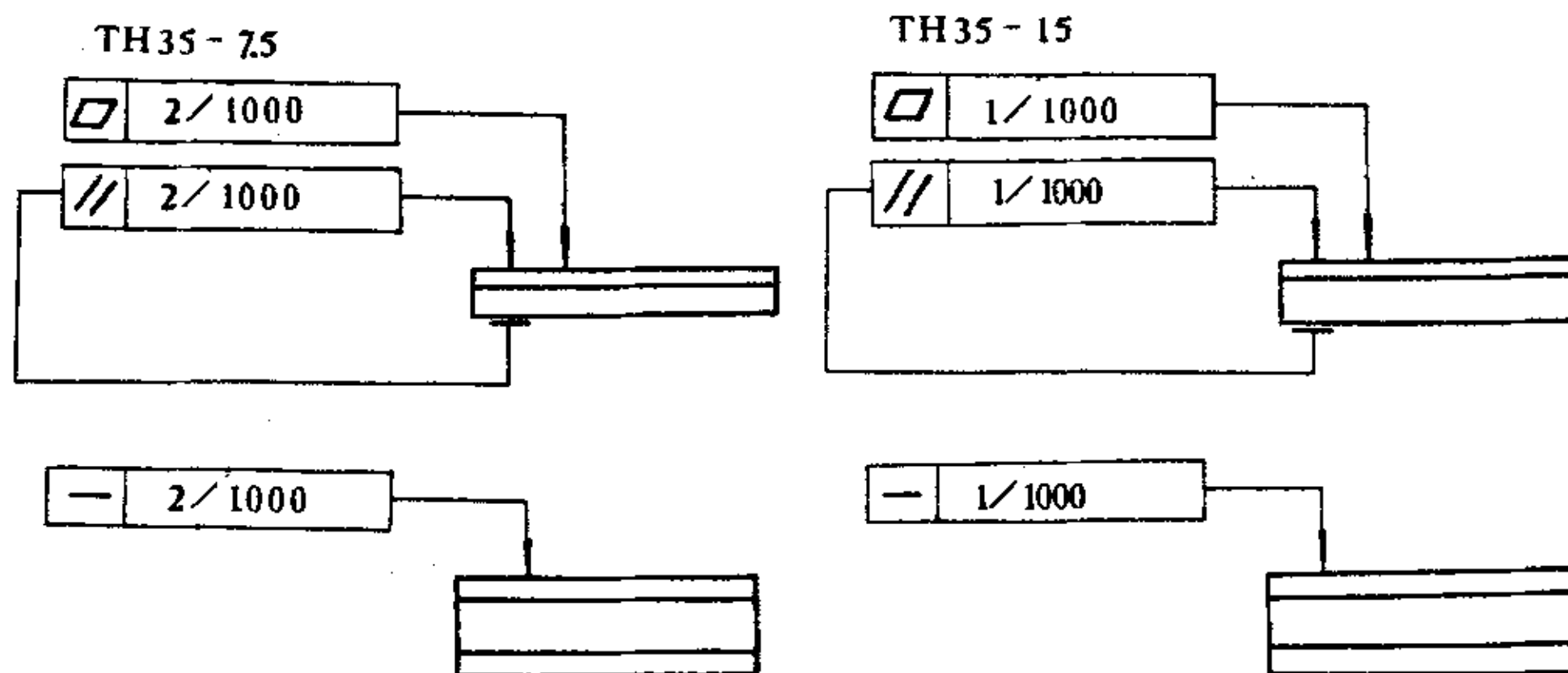


图 B2 形状公差

B3 “C”型安装轨

B3.1 尺寸

安装轨的尺寸见图B3和表B1,这些尺寸应用于安装轨的全长,但可不在离端部10mm处进行校验。

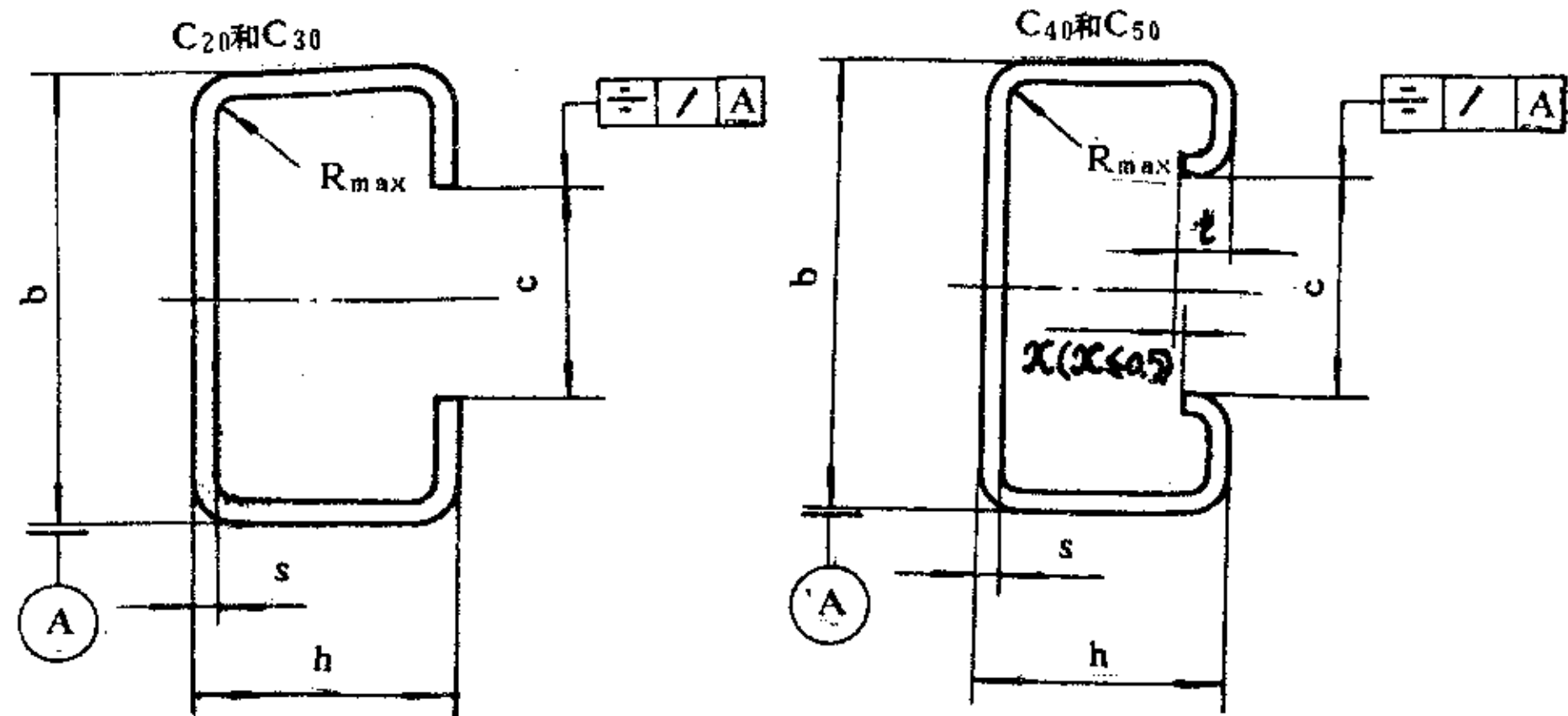


图 B3 “C”型安装轨尺寸

表 B1 “C”型安装轨尺寸

型号	b	h	c	Rmax	s	t
C20	20 ± 0.75	10 ± 0.75	11 ± 0.3	1	1 ± 0.1	—
C30	30 ± 0.75	15 ± 0.75	16 ± 0.5	1.5	1.5 ± 0.1	—
C40	40 ± 0.75	22.5 ± 0.75	18 ± 0.5	2	2 ± 0.1	5.5 ± 1.2
C50	50 ± 0.75	30 ± 0.75	22 ± 0.5	3	3 ± 0.1	7 ± 1.2

mm

B3.2 形状公差

形状公差见图B4。

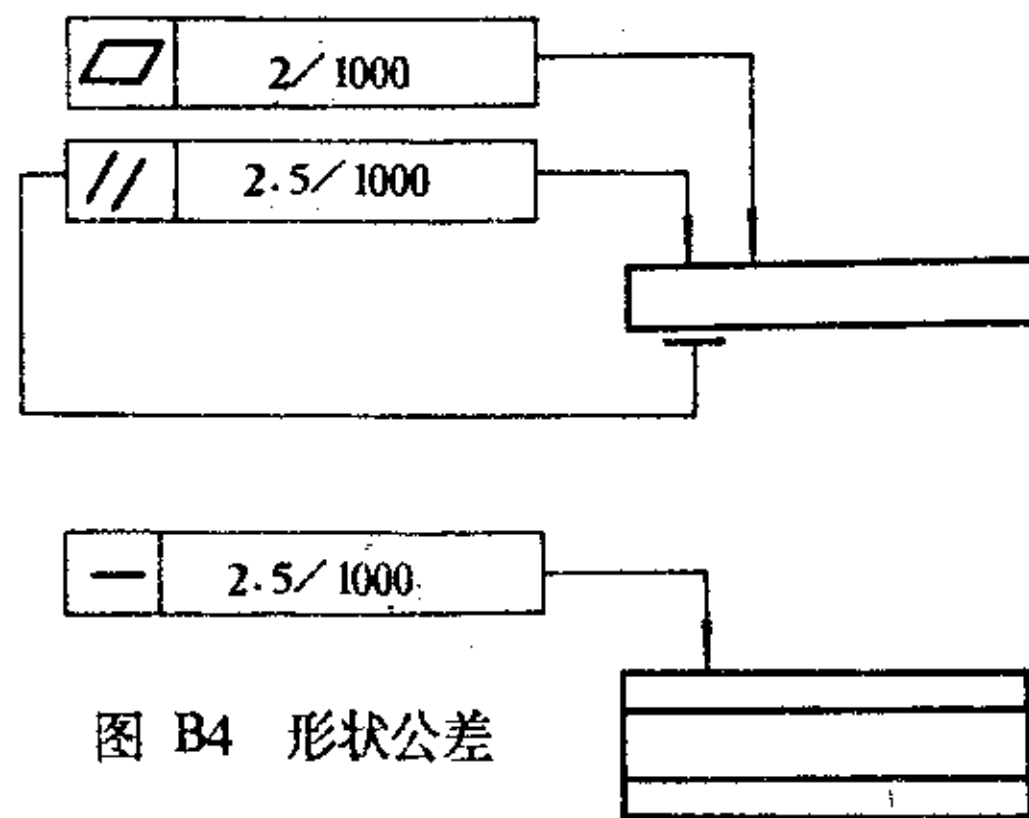


图 B4 形状公差

B4 “G”型安装轨

B4.1 尺寸

安装轨的尺寸见图B5，这些尺寸应用于安装轨的全长，但可不在离端部10mm处进行校验。

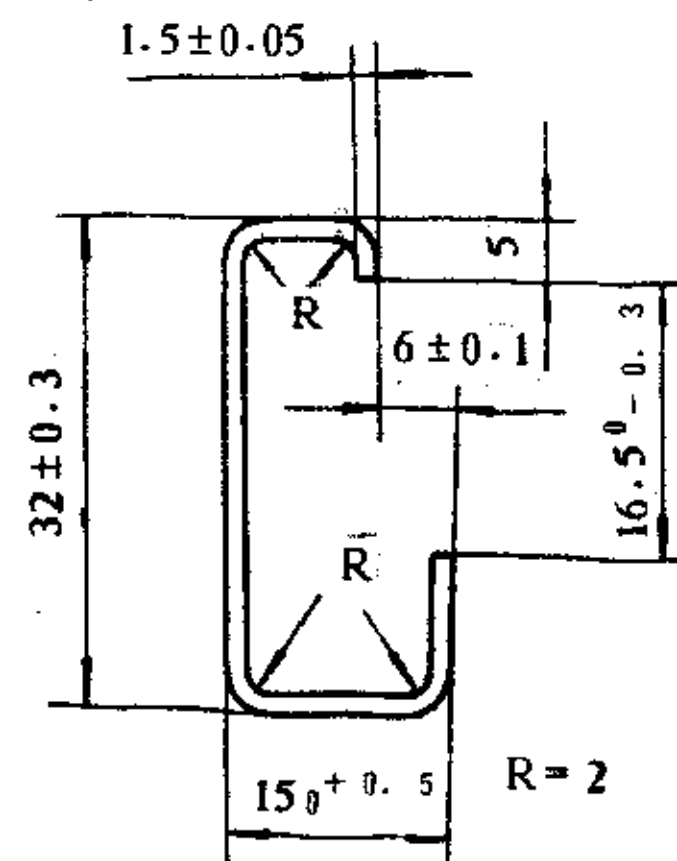


图 B5 “G”型安装规

B4-2 形状公差
形状公差见图B6。

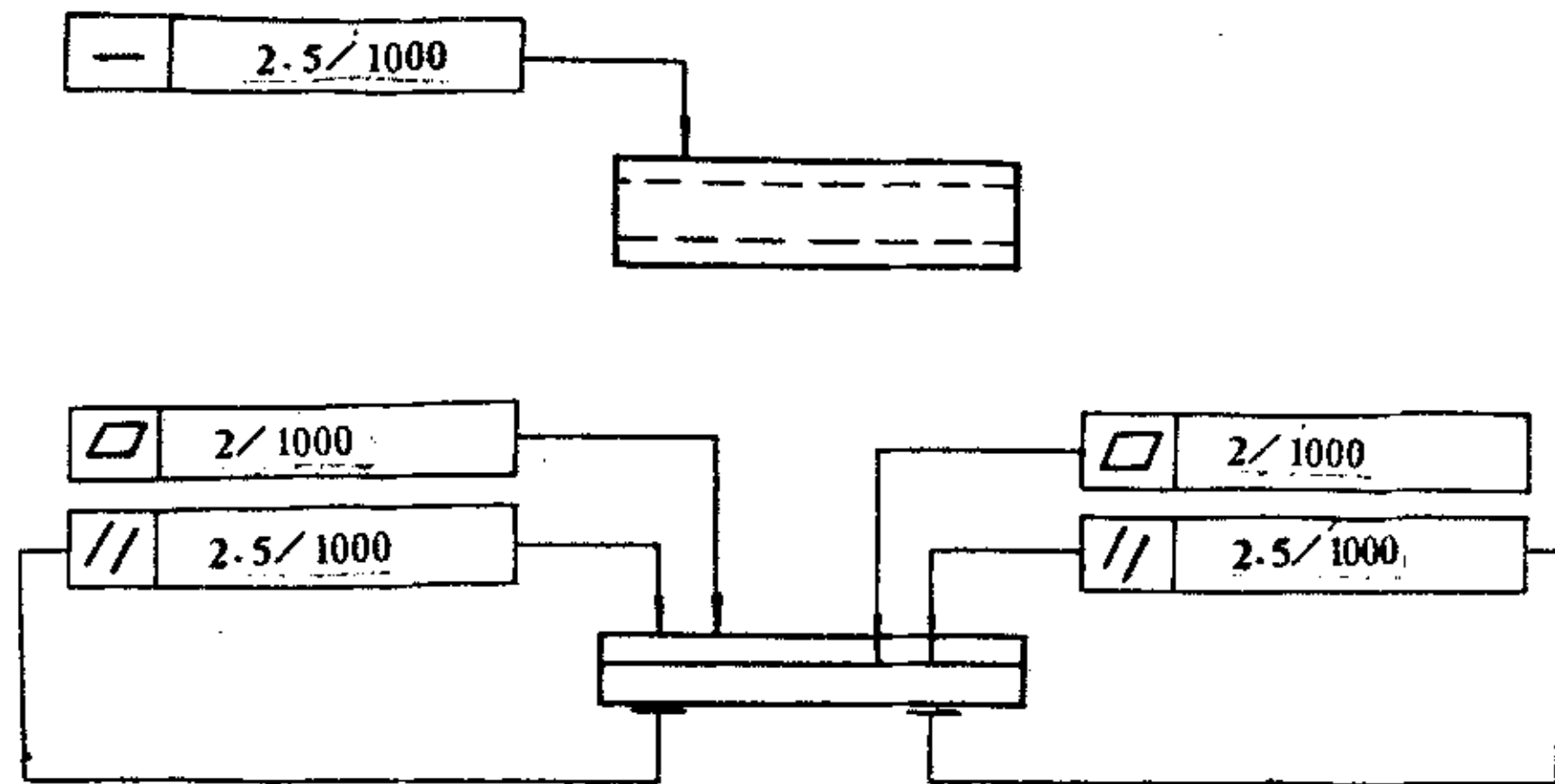


图 B6 形状公差

附加说明：

本标准由机械电子工业部上海工业自动化仪表研究所提出并归口。

本标准由机械电子工业部上海工业自动化仪表研究所负责起草。

本标准主要起草人：岳 坚 何震迪。

本标准自实施之日起，JB1574—75《工业自动化仪表盘接线端子》作废。